

Bezeichnung: VSM ZK713X

1. Eigenschaften:

Kornart / Streuung:	Zirkonkorund / Korund
Körnung:	24, 36, 40, 50, 60, 80, 100, 120, P150, P180, P220, P240, P320
Trägermaterial:	Robustes Polyestergewebe (24, 36 - 120, P150) Robustes Baumwollgewebe (P180, P220, P240, P320)
Bindung:	Vollkunstharz
Fertigungsbreite:	1480 mm (24, 36 - 120, P150, P180) 1450 mm (P220, P240, P320)

2. Anwendungsempfehlung:

Werkstoff:	Unlegierter und niedriglegierter Stahl, Hochlegierter Stahl, Gusseisen, Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze
Werkstückart:	Behälter, Chirurgische Instrumente, Gußteile, Handwerkzeuge, Rohre und Stangen (rund oder vierkant), Schmiedeteile, Metallkonstruktionen, Möbelteile (Metall), Parkett (verlegt)
Schleifoperation:	Rundschleifen, Flächenschleifen
Handhabung:	Automatenschleifen, handgeführte Maschinen, Handschleifen Bock/Backstand, Roboterschleifen

3. Vorteile:

- Hohe Abtragsleistung
- Schärft sich selbst
- Günstiges Preis- / Leistungsverhältnis
- Hoch belastbar
- Kühler Schliff

4. Weitere Informationen: VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG

Siegmundstr.17 · D-30165 Hannover
Postfach 6107 · D-30061 Hannover
Tel. + 49 511 3526 0 · Fax + 49 511 3526 315
<http://www.vsmag.de> · e-mail: info@vsmag.de